

# RECOMMANDATIONS

## 1 – Informations générales

Le caniveau inox à fente ou à grilles, de par sa conception, n'est pas un caniveau porteur. Les parois des caniveaux assurent surtout une fonction d'étanchéité et la bonne tenue ultérieure dépend principalement de la qualité du scellement réalisé entre la dalle brute et la structure inox ainsi que du bon remplissage des cornières du caniveau.

Le caniveau inox remplit 2 fonctions :

- il draine les eaux usées de surface ;
  - il est prévu pour supporter des charges importantes sous réserve du bon remplissage des cornières supérieures
- Il faut donc éviter toutes contraintes supplémentaires, telles que :

- surcharges non prévues au cahier des charges ;
- contraintes dues à la dilatation ou au glissement des chapes de béton.

La responsabilité de la qualité des matériaux de remplissage et la bonne exécution du scellement de l'ouvrage incombe à l'entreprise chargée de l'installation des caniveaux.

## 2- Descriptif

- Largeur 90 mm
- Longueur par tronçons de 6 mètres maximum liés par brides
- Pattes de scellement longueur 100mm, tous les 500mm, de chaque côté du caniveau.
- Bride incorporée au fond du caniveau, 5mm par mètre.
- Pente de liaison boulonnée pour les tronçons supérieurs à 6m
- Siphon en bout ou sur la longueur munie d'une grille et d'un panier.

## 3 – Manipulation – Stockage

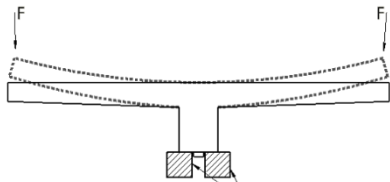
Attention à ne jamais contraindre ou laisser tomber un caniveau en le manutentionnant au risque de le détériorer de façon irréversible.

Prendre les précautions nécessaires durant la période de stockage pour éviter tout porte-à-faux car le caniveau risque de se déformer.

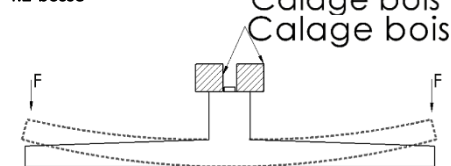
## 4 – Conseils pour corriger les déformations éventuelles

Attention : dans tous les cas, exercer une pression modérée suivant la flèche F du dessin sans chocs et sans à-coups.

### 4-1- Creux

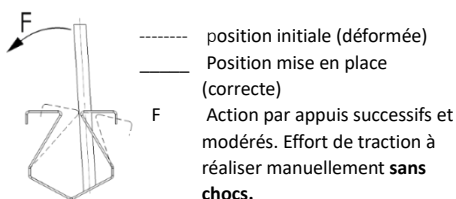


### 4.2-bosse



Calage bois  
Calage bois

### 4-3- Vrille

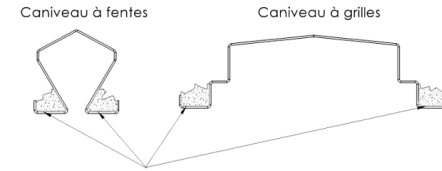


## 5 – Recommandations de mise en œuvre

Vérifier et corriger les éventuelles déformations. (Voir § 3)

### 5-1 – Remplissage des cornières de caniveaux

Après avoir retourné le caniveau :



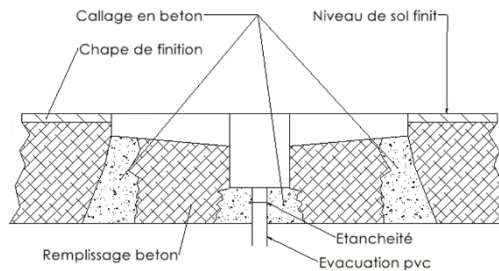
Volume à remplir avec ciment à prise rapide additionné de gravillons ou utilisation de résine compatible avec le béton utilisé.

Laisser sécher le temps nécessaire avant retournement.

### 5-3- Mise en place

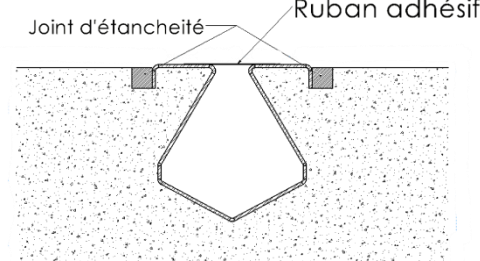
Mettre le caniveau en place grâce à un calage en béton en s'assurant des bonnes côtes de niveau de la partie supérieure par rapport au sol fini. Il n'est pas nécessaire de prévoir une pente car le caniveau a une pente incorporée (5mm par mètre en version standard)

Raccorder la tuyauterie au réseau PVC et réaliser l'étanchéité entre ces 2 éléments.



Prévoir la mise en place d'un joint souple entre la tôle inox du caniveau et le revêtement de sol, qui sera réalisé suivant les prescriptions du fabricant de ce joint.

Protéger la fente du caniveau par un ruban adhésif pour éviter le remplissage du caniveau lors de la mise en œuvre.



### 5-4 – Raccordement par brides

Réalisé pour faciliter le transport et les manipulations pour les longueurs de tronçons de caniveau supérieure à 3 mètres.

Caniveau à fente

Caniveau à grilles



Il est impératif d'assurer le serrage des brides avec la totalité des fixations prévues.

Montage et serrage du raccordement à brides à réaliser avant toute opération de scellement.

Enlever les résidus de joint à l'intérieur du caniveau aussitôt après le serrage des brides.

### 5-5- Cas particulier des caniveaux à grilles

S'assurer que le cadre supportant les grilles ne sera pas déformé au moment du bourrage du béton.

Faire l'opération avec des grilles installées plus un calage de 5 mm ou entretoiser le cadre avec des cales en bois judicieusement réparties.

## 6- Conseils

Opérations de remplissage et de scellement à réaliser en dehors des périodes de gel. Sinon, prendre les précautions nécessaires à une telle situation.

Dans tous les cas, respecter le temps de durcissement complet avant la mise en service de l'installation.

Prendre toutes les dispositions nécessaires sur le chantier avant le scellement définitif des caniveaux afin de ne pas endommager le produit.

## 7- Remarques

Les matériels fabriqués sont en inox 304 avec les soudures microbillées (sauf exigences particulières) et sont expédiés suivant cette présentation.

Il est important de prendre toutes les précautions nécessaires :

- Au déchargement
- Au stockage
- A la mise en place
- Vis à vis des conditions d'environnement du matériel en attente de mise en service afin d'éviter impérativement que l'inox 304 ne se trouve au contact d'outils en acier ordinaire, de projections, de particules d'acier ordinaire (ex : lors d'une intervention sur une charpente, un escalier ou autre éléments métalliques) d'abrasifs ou de meules ayant travaillés de l'acier ordinaire.
- Si toutes ces précautions ne sont pas respectées, il peut apparaître des traces de rouille sur l'inox pollué, nous ne pouvons être tenu pour responsable d'une telle situation.
- Si malgré tout, des traces apparaissent sur les produits, il suffit de traiter de nouveau l'inox avec une pâte décapante puis passivante spéciale qu'on laissera agir une vingtaine de minutes avant de rincer à l'eau claire.
- D'autre part, lors des opérations de nettoyage, l'usage de produits chlorés ou javellisant est à éviter, un simple rinçage à l'eau claire suffit à nettoyer l'inox.